

SULFÁTOVÝ BALICÍ PAPIR A KARTON NEBĚLENÝ A BĚLENÝ	PN 17-179-10
	ČJK 412, 413

Tato podniková norma platí pro výrobu, zkoušení a dodávání sulfátové balicího papíru a kartonu z nebělené sulfátové buničiny, používané k balení papírenských výrobků. Dále pak pro balicí papír a karton z bělené buničiny, který se rovněž používá na balení, je dobře potiskovatelný ofsetovou technikou a je vhodný na výrobu obálek a zasilatelských obalů, popř. jiné použití.

1. VŠEOBECNĚ

1.1. Základní pojmy

- 1.1.1. Papír je výrobek plošné hmotnosti pod 150 g/m², karton je výrobek plošné hmotnosti nad 150 g/m².
- 1.1.2. Papíry se vyrábějí z bělených i nebělených buničin.

2. TECHNICKÉ POŽADAVKY

2.1. Všeobecné požadavky

- 2.1.1. Papíry a kartony se vyrábí v barvě bílé a přírodní, strojně hlazené.
- 2.1.2. Papíry a kartony musí být stejnoměrně zpracovány, bez zeslabených míst a shluků vláken.
- 2.1.3. Papíry a kartony musí být nezvlněné, bez záhybů a dírek, vrásek, natržení a jiných mechanických poškození.

2.2. Dovolené odchylky

- 2.2.1. Dovolují se pouze ojedinělé závady uvnitř kotoučů, které nelze zjistit při převíjení, jako jsou málo znatelné záhyby, vrásky aj.

2.3. Jakostní parametry

2.3.1. Jakostní parametry papírů a kartonů musí odpovídat hodnotám uvedeným v tabulce 1.

Tabulka číslo 1

Jakostní parametry	Měřicí jednotka	HODNOTY	HODNOTY	Zkouší se podle normy
		BÍLÝ	NEBĚLENÝ	
Plošná hmotnost	g/m ²	80-160 + - 4 %	70-250 + - 4%	ČSN EN ISO 536
Index meze pevnosti v tahu, min.	Nm/g			ČSN EN ISO 1924-2
Kotouče - podél		60	podél do 120 - 60	
Archy -střední hod.		45	podél od 120 - 45	
Absorbce vody podle Cobba60, max.	g/m ²	45	45	ČSN ISO 535
Pevnost v průtlaku	kPa		70-80 -210 90 -300 100-110 -320 120 - 130 -350 140-170 -380	ČSN ISO 2758
Vlhkost	%	3 - 6	4 - 7	ČSN ISO 287

2.4. Rozměry a provedení

2.4.1. Papíry se dodávají v kotoučích, listech a arších. Kotouče se vyrábějí v šířkách a průměru podle dohody. Listy ve formátu A4, archy ve formátu A3 a jiných rozměrech podle dohody.

2.4.2. Dovolené odchylky rozměrů

- a) kotoučů: 1) šířka - dovolená tolerance je + - 5%
ale max. + - 3mm (pro kotouče širší než 60 cm)
ale min. + - 2 mm(pro kotouče užší než 40 cm)
pokud zákazník požaduje dodržení max. nebo min. šířky, hodnoty tolerance se zdvojnásobí.
- 2) průměr - bez udání max. a min. průměru platí tolerance - 4 cm až + 2 cm
s udáním min.průměru platí tolerance + 4 cm
s udáním max. průměru platí tolerance - 6 cm
- b) archů 1) délka a šířka formátu A3,A4 je + - 0,2% z rozměru, u ostatních max.+ - 2mm
2) kolmost stran max.0,2 % z rozměru, ale max. 2 mm.
- c) listů 1) tolerance délky a šířky formátu A4 je + - 1 mm
2 kolmost stran max.1 mm

2.4.3. Navinutí kotoučů

- a) Počet přetrhů v kotouči průměr kotouče do 70 cm - pás papíru může být max.1x přetržen
průměr kotouče nad 70 cm - pás papíru může být max.2x přetržen
průměr kotouče nad 70 cm a plošná hmotnost 80 g/m² a nižší - pás papíru může být max. 3x přetržen u 10 ti % zakázky.

b) Provedení slepů

Slepy musí být provedeny pevně a čistě bez prolepení přilehlých vrstev. Slepované místo musí procházet bez potíží zpracovatelským strojem. Slepy musí být na čelech kotoučů viditelně označeny barevnou čarou, popř. barevnými papírky dle přání zákazníka.

3. ZKOUŠENÍ

- 3.1. Vzorky pro zkoušení se odebírají podle ČSN EN ISO 186.
- 3.2. Průměrný vzorek, z něhož se odebírají vzorkové archy, se klimatizuje podle ČSN ISO 187.
- 3.3. Vlastnosti papíru se stanovují dle platných norem, uvedených v příslušné tabulce. Rozměry kotoučů a archů se kontrolují ocelovými měřidly podle ČSN 25 11 04.

4. BALENÍ, ZNAČENÍ, DOPRAVA A SKLADOVÁNÍ

4.1. Balení a značení

- 4.1.1. Balení a značení papíru se provádí dle interních předpisů výrobce, po dohodě i jinak. Všechny výrobky (kotouče, formáty) expedované ze závodu musí být chráněny před změnami počasí a musí zůstat ve svém obalu až do svého zpracování.
- 4.1.2. Výrobek je dle ČSN EN ISO 780 opatřen manipulační značkou "Chránit před deštěm".
- 4.1.3. Obal výrobku je značen v souladu se zákonem 477/2001 Sb. O obalech a ČSN 77 0052-2 Obalové odpady, Identifikační značení pro zhodnocení.

4.2. Doprava a skladování

- 4.2.1. Papíry a kartony se dopravují v krytých, suchých a čistých dopravních prostředcích, zajištěné proti pohybu a poškození při normální obvyklé dopravě.
- 4.2.2. Papír se skladuje v krytých, čistých, suchých a větratelných místnostech, musí být chráněn před přímými povětrnostními vlivy, zemní vlhkostí, sálavým teplem topných těles, znečištěním. Pro zajištění optimálních skladovacích podmínek je doporučena hodnota relativní vlhkosti prostředí 40 - 60 % a teplota 20-25 °C.
- 4.2.3. Dosažení tepelné rovnováhy mezi skladovací plochou a tiskárnou. Před zpracováním v tiskárně musí papír dosáhnout tepelnou rovnováhu. Požadovaná doba závisí na množství papíru a atmosférických podmínkách, viz. tabulka č.2.

Tabulka 2 - Doba pro ustanovení tepelné rovnováhy

Množství papíru		Teplotní rozdíl mezi skladovací plochou a tiskárnou				
		5°C	10°C	20°C	30°C	35°C
m3	kg	Doba pro ustanovení tepelné rovnováhy v hodinách				
0,4	320	9	17	36	64	92
0,6	480	10	20	42	76	106
1,0	800	11	23	46	84	115

Zpracovatel:

Obchodní firma:

MELECKY a.s.

Provozovna: Papírna Aloisov, Ruda nad Moravou

Sídlo: Čermenská 910, Vítkov

IČO : 25904019

Účinnost:

od 1.9.2010