

<b>EKO PRINT MASTER PAPIR A KARTON</b>	<b>PN 17-180-10</b>
	<b>CJK 435, 437</b>

Tato podniková norma platí pro výrobu, zkoušení a dodávání EKO print MASTER papírů a kartonů určených pro tisk různou technikou, ofset a knihtisk, použitelné jako náhrada bezdřevého papíru. Papír je vyroben ze 100% recyklovaných vláken.

## 1. VŠEOBECNĚ

### 1.1. Základní pojmy

- 1.1.1. Papír je výrobek plošné hmotnosti pod 150 g/m<sup>2</sup>, karton je výrobek plošné hmotnosti 150 g/m<sup>2</sup> a výše.
- 1.1.2. Papír a karton se vyrábí ze sběrového papíru z různých skupin podle ČSN EN 643.
- 1.1.3. Papíry a kartony se vyrábějí v druzích a označení podle tabulky 1.

**Tabulka 1 - pro papíry**

Název	Označení	Účel použití
1.EKO print MASTER papír	EMP	Pro tisk, zejména ofsetovou, popřípadě jinou tiskovou technikou, výroba sešitů, výroba náčrtníků, náhrada bezdřevého papíru.
2.EKO print MASTER karton	EMK	

## 2. TECHNICKÉ POŽADAVKY

### 2.1. Všeobecné požadavky

- 2.1.1. Papíry a kartony se vyrábí v barvě bílé nebo barevné, strojně hlazené
- 2.1.2. Papíry a kartony musí být stejnoměrně zpracovány, bez zeslabených míst a shluků vláken.
- 2.1.3. Papíry a kartony musí být nezvlněné, bez záhybů a dírek, vrásek, natržení a jiných mechanických poškození.
- 2.1.4. Papíry a kartony nesmějí mít v jedné dodávce nápadnější rozdíly v odstínu barvy.

### 2.2. Dovolené odchylky

- 2.2.1. Dovolují se pouze ojedinělé závady uvnitř kotoučů, které nelze zjistit při převíjení, jako jsou málo znatelné záhyby, vrásky aj.
- 2.2.2. Papír a karton může obsahovat zbytky menších nečistot ze sběrového papíru.
- 2.2.3. Papír a karton je vybarvován na přibližný barevný odstín.

### 2.3. Jakostní parametry

2.3.1. Jakostní parametry papírů a kartonů musí odpovídat hodnotám uvedeným v tabulce 2.

**Tabulka 2 - pro papíry a kartony**

Jakostní parametry	Měřicí jednotka	EMP	EMK	Zkouší se podle normy
Plošná hmotnost	g/m <sup>2</sup>	60 - 149 + - 3%	150 - 250 + - 4 %	ČSN EN ISO 536
Index meze pevnosti v tahu střední, min.	Nm/g	25	22	ČSN EN ISO 1924-2
Bělost ISO (D65)	%	89	89	STN ISO 2470
Hladkost dle Bekka min.	s	15	10	ČSN ISO 5627
Absorbce vody podle Cobba60, max.	g/m <sup>2</sup>	40	40	ČSN ISO 535
Vlhkost	%	4 - 7		ČSN ISO 287

### 2.4. Rozměry a provedení

2.4.1. Papíry a kartony se dodávají v kotoučích, listech a arších. Kotouče se vyrábějí v šířkách a průměru podle dohody. Listy ve formátu A4, archy ve formátu A3 a jiných rozměrech podle dohody.

2.4.2. Dovolené odchylky rozměrů

- a) kotoučů: 1) šířka - dovolená tolerance je + - 5%  
ale max. + - 3mm ( pro kotouče širší než 60 cm)  
ale min. + - 2 mm( pro kotouče užší než 40 cm)  
pokud zákazník požaduje dodržení max. nebo min. šířky, hodnoty tolerance se zdvojnásobí.
- 2) průměr - bez udání max. a min. průměru platí tolerance - 4 cm až + 2 cm  
s udáním min.průměru platí tolerance + 4 cm  
s udáním max. průměru platí tolerance - 6 cm
- b) archů 1) délka a šířka formátu A3,A4 je + - 0,2% z rozměru, u ostatních max. + - 2mm  
2) kolmost stran max.0,2 % z rozměru, ale max. 2 mm.
- c) listů 1) tolerance délky a šířky formátu A4 je + - 1 mm  
2 kolmost stran max.1 mm

2.4.3. Navinutí kotoučů

- a) Počet přetrhů v kotouči průměr kotouče do 70 cm - pás papíru může být max.1x přetržen  
průměr kotouče nad 70 cm - pás papíru může být max.2x přetržen  
průměr kotouče nad 70 cm a plošná hmotnost 80 g/m<sup>2</sup> a nižší - pás papíru může být max. 5x přetržen u 10 ti % zakázky.
- b) Provedení slepů  
Slepy musí být provedeny pevně a čistě bez prolepení přilehlých vrstev. Slepené místo musí procházet bez potíží zpracovatelským strojem. Slepy musí být na čelech kotoučů viditelně označeny barevnou čarou, popř. barevnými papírky dle přání zákazníka.

### 3. ZKOUŠENÍ

- 3.1. Vzorok pro zkoušení se odebírají podle ČSN EN ISO 186.  
 3.2. Průměrný vzorek, z něhož se odebírají vzorkové archy, se klimatizuje podle ČSN ISO 187.  
 3.3. Vlastnosti papíru se stanovují dle platných norem, uvedených v příslušné tabulce. Rozměry kotoučů a archů se kontrolují ocelovými měřidly podle ČSN 25 11 04.

### 4. BALENÍ, ZNAČENÍ, DOPRAVA A SKLADOVÁNÍ

#### 4.1. Balení a značení

- 4.1.1. Balení a značení papíru se provádí dle interních předpisů výrobce, po dohodě i jinak. Všechny výrobky ( kotouče, formáty) expedované ze závodu musí být chráněny před změnami počasí a musí zůstat ve svém obalu až do svého zpracování.  
 4.1.2. Výrobek je dle ČSN EN ISO 780 opatřen manipulační značkou "Chránit před deštěm".  
 4.1.3. Obal výrobku je značen v souladu se zákonem 477/2001 Sb. O obalech a ČSN 77 0052-2 Obalové odpady, Identifikační značení pro zhodnocení.

#### 4.2. Doprava a skladování

- 4.2.1. Papíry a kartony se dopravují v krytých , suchých a čistých dopravních prostředcích , zajištěné proti pohybu a poškození při normální obvyklé dopravě.  
 4.2.2. Papír se skladuje v krytých, čistých, suchých a větratelných místnostech, musí být chráněn před přímými povětrnostními vlivy, zemní vlhkostí, sálavým teplem topných těles, zněčištěním. Pro zajištění optimálních skladovacích podmínek je doporučena hodnota relativní vlhkosti prostředí 40 - 60 % a teplota 20-25 °C.  
 4.2.3. Dosažení tepelné rovnováhy mezi skladovací plochou a tiskárnou. Před zpracováním v tiskárně musí papír dosáhnout tepelnou rovnováhu. Požadovaná doba závisí na množství papíru a atmosférických podmínkách, viz. tabulka č.3.

**Tabulka 3 - Doba pro ustanovení tepelné rovnováhy**

Množství papíru		Teplotní rozdíl mezi skladovací plochou a tiskárnou				
		5°C	10°C	20°C	30°C	35°C
m3	kg	Doba pro ustanovení tepelné rovnováhy v hodinách				
0,4	320	9	17	36	64	92
0,6	480	10	20	42	76	106
1,0	800	11	23	46	84	115

Zpracovatel:

Obchodní firma:

**MELECKY a.s.**

**Provozovna: Papírna Aloisov, Ruda nad Moravou**

**Sídlo: Čermenská 910, Vítkov**

**IČO : 25904019**

Účinnost:

**od 1.9.2010**