

Dutinkový karton	PN 17-158-10
	CJK 516

Tato podniková norma platí pro výrobu, zkoušení a dodávání dutinkového kartonu, používaného pro výrobu papírenských a textilních dutinek, popř. jiné účely.

1. VŠEOBECNĚ

1.1. Základní pojmy

- 1.1.1. Karton je výrobek plošné hmotnosti od 150 g/m² a výše.
- 1.1.2. Dutinkový karton se vyrábí z buničín a sběrového papíru, ve dvou druzích (druh A a PYROS).

2. TECHNICKÉ POŽADAVKY

2.1. Všeobecné požadavky

- 2.1.1. Kartony se vyrábí v barvě přírodní nebo barevné, strojně hlazené nebo nehlazené.
- 2.1.2. Karton musí být stejnoměrně zpracován, musí být rovinný, nezvlněný, bez záhybů, dírek a jiných mechanických poškození.
- 2.1.3. Karton nesmí obsahovat hrubé nečistoty vystupující na povrch, nedostatečně rozvlákněný sběrový papír, dehtové a mastné skvrny a zbytky nerozpuštěného barviva.

2.2. Dovolené odchylky

- 2.2.1. Dovolují se pouze ojedinělé závady uvnitř kotoučů, které nelze zjistit při převíjení, jako jsou málo znatelné záhyby, vrásky aj. v množství 2% max. hmotnosti dodávky.
- 2.2.2. Papír a karton obsahuje zbytky nečistot ze sběrového papíru a barevné odstíny.
- 2.2.2. Průhled papíru může být mráčkovitý.

2.3. Jakostní parametry

2.3.1. Jakostní parametry kartonů musí odpovídat hodnotám uvedeným v tabulce 1.

Tabulka 1 - pro kartony

Jakostní parametry	Měřicí jednotka	A (dutinkový karton)	PYROS	Zkouší se podle normy
Plošná hmotnost Dovolená odchylka do 230 g/m ² nad 230 g/m ²	g/m ²	160 - 250 + - 4 % + - 8 %	170 - 190	ČSN EN ISO 536
Index meze pevnosti v tahu podél	Nm/g	24,5	/	ČSN EN ISO 1924-2
Objemová hmotnost	g/m ³	0,7	/	ČSN ISO 534
Absorbce vody podle Cobb30	g/m ²	20 - 90	20 - 70	ČSN ISO 535
Vzpěrová pevnost napříč, min.	kN/m	1,2	1,6 - 1,7	ČSN 50 0350
Hladkost, min.	s	/	18	ČSN ISO 5627
Vlhkost	%	4 - 8		ČSN ISO 287

(Jiné vlastnosti a hodnoty je možno dohodnout v kupní smlouvě.)

2.4. Rozměry a provedení

2.4.1. Karton nesmí působením vlhkosti nebo páry při teplotě 100 °C měnit ani uvolňovat svoji barvu z povrchu kartonu.

2.4.2. Papíry a kartony se dodávají v kotoučích, listech a arších. Kotouče se vyrábějí v šířkách a průměru podle dohody.

2.4.3. Dovolené odchylky rozměrů

- a) kotoučů: 1) šířka - dovolená tolerance je + - 5%
ale max. + - 3mm (pro kotouče širší než 60 cm)
ale min. + - 2 mm(pro kotouče užší než 40 cm)
pokud zákazník požaduje dodržení max. nebo min. šířky,
hodnoty tolerance se zdvojnásobí.
- 2) průměr - bez udání max. a min. průměru platí tolerance - 4 cm až + 2 cm
s udáním min.průměru platí tolerance + 4 cm
s udáním max. průměru platí tolerance - 6 cm
- b) archů 1) délka a šířka formátu A3,A4 je + - 0,2% z rozměru, u ostatních max. + - 2mm
2) kolmost stran max.0,2 % z rozměru, ale max. 2 mm.

2.4.4. Navinutí kotoučů

- a) Počet přetrhů v kotouči průměr kotouče do 60 cm - pás papíru může být max.2x přetržen
průměr kotouče nad 70 cm - pás papíru může být max.3x přetržen

b) Provedení slepů

Slepy musí být provedeny pevně a čistě bez prolepení přilehlých vrstev. Slepené místo musí procházet bez potíží zpracovatelským strojem. Slepy musí být na čelech kotoučů viditelně označeny barevnou čarou, popř. barevnými papírky dle přání zákazníka.

3. ZKOUŠENÍ

- 3.1. Vzorky pro zkoušení se odebírají podle ČSN EN ISO 186.
 3.2. Průměrný vzorek, z něhož se odebírají vzorkové archy, se klimatizuje podle ČSN ISO 187.
 3.3. Vlastnosti papíru se stanovují dle platných norem, uvedených v příslušné tabulce. Rozměry kotoučů a archů se kontrolují ocelovými měřidly podle ČSN 25 11 04.

4. BALENÍ, ZNAČENÍ, DOPRAVA A SKLADOVÁNÍ**4.1. Balení a značení**

- 4.1.1. Balení a značení papíru se provádí dle interních předpisů výrobce, po dohodě i jinak. Všechny výrobky (kotouče, formáty) expedované ze závodu musí být chráněny před změnami počasí a musí zůstat ve svém obalu až do svého zpracování.
 4.1.2. Výrobek je dle ČSN EN ISO 780 opatřen manipulační značkou "Chránit před deštěm".
 4.1.3. Obal výrobku je značen v souladu se zákonem 477/2001 Sb. O obalech a ČSN 77 0052-2 Obalové odpady, Identifikační značení pro zhodnocení.

4.2. Doprava a skladování

- 4.2.1. Papíry a kartony se dopravují v krytých , suchých a čistých dopravních prostředcích , zajištěné proti pohybu a poškození při normální obvyklé dopravě.
 4.2.2. Papír se skladuje v krytých, čistých, suchých a větratelných místnostech, musí být chráněn před přímými povětrnostními vlivy, zemní vlhkostí, sálavým teplem topných těles, znečištěním. Pro zajištění optimálních skladovacích podmínek je doporučena hodnota relativní vlhkosti prostředí 40 - 60 % a teplota 20-25 °C.
 4.2.3. Dosažení tepelné rovnováhy mezi skladovací plochou a tiskárnou. Před zpracováním v tiskárně musí papír dosáhnout tepelnou rovnováhu. Požadovaná doba závisí na množství papíru a atmosférických podmínkách, viz. tabulka č.2.

Tabulka 2 - Doba pro ustanovení tepelné rovnováhy

Množství papíru		Teplotní rozdíl mezi skladovací plochou a tiskárnou				
		5°C	10°C	20°C	30°C	35°C
m3	kg	Doba pro ustanovení tepelné rovnováhy v hodinách				
0,4	320	9	17	36	64	92
0,6	480	10	20	42	76	106
1,0	800	11	23	46	84	115

Zpracovatel:

Obchodní firma:

MELECKY a.s.**Provozovna: Papírna Aloisov, Ruda nad Moravou****Sídlo: Čermenská 910, Vítkov****IČO : 25904019**

Účinnost:

od 1.9.2010