

Brašnářský papír a karton	PN 17-003-10
	CJK 682

Tato podniková norma platí pro výrobu, zkoušení a dodávání brašnářského papíru a kartonu, používaného v papírenském a jiném průmyslovém odvětví. Papír a karton je vyroben ze 100 % recyklovaných vláken.

1. VŠEOBECNĚ

1.1. Základní pojmy

- 1.1.1. Papír je výrobek plošné hmotnosti pod 150 g/m², karton je výrobek plošné hmotnosti 150 g/m² a výše.
- 1.1.2. Brašnářský papír a karton se vyrábí ze sběrového papíru z různých skupin podle ČSN EN 643.

2. TECHNICKÉ POŽADAVKY

2.1. Všeobecné požadavky

- 2.1.1. Papíry a kartony se vyrábí v barvě přírodní nebo barevné, strojně hlazené nebo nehlazené.
- 2.1.2. Vzhledem k použití papíru se nekládou zvláštní požadavky na jeho vzhled.
- 2.1.3. Papír a karton musí být nezvlňný a bez jiných mechanických poškození.

2.2. Dovolené odchylky

- 2.2.1. Dovolují se pouze ojedinělé závady uvnitř kotoučů, které nelze zjistit při převíjení, jako jsou málo znatelné záhyby, vrásky aj.
- 2.2.2. Papír a karton obsahuje zbytky nečistot ze sběrového papíru a barevné odstíny.
- 2.2.3. Průhled papíru může být mráčkovitý.

2.3. Jakostní parametry

2.3.1. Jakostní parametry papírů a kartonů musí odpovídat hodnotám uvedeným v tabulce 1.

Tabulka 1 - pro papíry a kartony

Jakostní parametry	Měřicí jednotka	PAPÍR	KARTON	Zkouší se podle normy
Plošná hmotnost	g/m ²	60 - 149 + - 8%	150 - 250 + - 8 %	ČSN EN ISO 536
Vlhkost	%	4 - 7		ČSN ISO 287
Obsah popela, max.	%	40		ČSN ISO 2144

2.4. Rozměry a provedení

2.4.1. Papíry a kartony se dodávají v kotoučích, listech a arších. Kotouče se vyrábějí v šířkách a průměru podle dohody. Listy ve formátu A4, archy ve formátu A3 a jiných rozměrech podle dohody.

2.4.2. Dovolené odchylky rozměrů

- a) kotoučů: 1) šířka - dovolená tolerance je + - 5%
ale max. + - 3mm (pro kotouče širší než 60 cm)
ale min. + - 2 mm(pro kotouče užší než 40 cm)
pokud zákazník požaduje dodržení max. nebo min. šířky,
hodnoty tolerance se zdvojnásobí.
- 2) průměr - bez udání max. a min. průměru platí tolerance - 4 cm až + 2 cm
s udáním min.průměru platí tolerance + 4 cm
s udáním max. průměru platí tolerance - 6 cm
- b) archů 1) délka a šířka formátu A3, A4 je + - 0,2% z rozměru, u ostatních. + - 2mm
2) kolmost stran max.0,2 % z rozměru, ale max. 2 mm.
- c) listů 1) tolerance délky a šířky formátu A4 je + - 1 mm
2 kolmost stran max.1 mm

2.4.3. Navinutí kotoučů

- a) Počet přetrhů v kotouči průměr kotouče do 70 cm - pás papíru může být max.1x přetržen
průměr kotouče nad 70 cm - pás papíru může být max.2x přetržen
průměr kotouče nad 70 cm a plošná hmotnost 80 g/m² a nižší - pás papíru může být max. 5x přetržen u 10 ti % zakázky.
- b) Provedení slepů
Slepy musí být provedeny pevně a čistě bez prolepení přilehlých vrstev. Splepené místo musí procházet bez potíží zpracovatelským strojem. Slepy musí být na čelech kotoučů viditelně označeny barevnou čarou, popř. barevnými papírky dle přání zákazníka.

3. ZKOUŠENÍ

3.1. Vzorky pro zkoušení se odebírají podle ČSN EN ISO 186.

3.2. Průměrný vzorek, z něhož se odebírají vzorkové archy, se klimatizuje podle ČSN ISO 187.

3.3. Vlastnosti papíru se stanovují dle platných norem, uvedených v příslušné tabulce. Rozměry kotoučů a archů se kontrolují ocelovými měřidly podle ČSN 25 11 04.

4. BALENÍ, ZNAČENÍ, DOPRAVA A SKLADOVÁNÍ**4.1. Balení a značení**

- 4.1.1. Balení a značení papíru se provádí dle interních předpisů výrobce, po dohodě i jinak. Všechny výrobky (kotouče, formáty) expedované ze závodu musí být chráněny před změnami počasí a musí zůstat ve svém obalu až do svého zpracování.
- 4.1.2. Výrobek je dle ČSN EN ISO 780 opatřen manipulační značkou "Chránit před deštěm".
- 4.1.3. Obal výrobku je značen v souladu se zákonem 477/2001 Sb. O obalech a ČSN 77 0052-2 Obalové odpady, Identifikační značení pro zhodnocení.

4.2. Doprava a skladování

- 4.2.1. Papíry a kartony se dopravují v krytých , suchých a čistých dopravních prostředcích , zajištěné proti pohybu a poškození při normální obvyklé dopravě.
- 4.2.2. Papír se skladuje v krytých, čistých, suchých a větratelných místnostech, musí být chráněn před přímými povětrnostními vlivy, zemní vlhkostí, sálavým teplem topných těles, znečištěním. Pro zajištění optimálních skladovacích podmínek je doporučena hodnota relativní vlhkosti prostředí 40 - 60 % a teplota 20-25 °C.
- 4.2.3. Dosažení tepelné rovnováhy mezi skladovací plochou a tiskárnou. Před zpracováním v tiskárně musí papír dosáhnout tepelnou rovnováhu. Požadovaná doba závisí na množství papíru a atmosférických podmínkách, viz. tabulka č.2.

Tabulka 2 - Doba pro ustanovení tepelné rovnováhy

Množství papíru		Teplotní rozdíl mezi skladovací plochou a tiskárnou				
		5°C	10°C	20°C	30°C	35°C
m3	kg	Doba pro ustanovení tepelné rovnováhy v hodinách				
0,4	320	9	17	36	64	92
0,6	480	10	20	42	76	106
1,0	800	11	23	46	84	115

Zpracovatel:

Obchodní firma:

MELECKY a.s.**Provozovna: Papírna Aloisov, Ruda nad Moravou****Sídlo: Čermenská 910, Vítkov****IČO : 25904019**

Účinnost:

od 1.9.2010